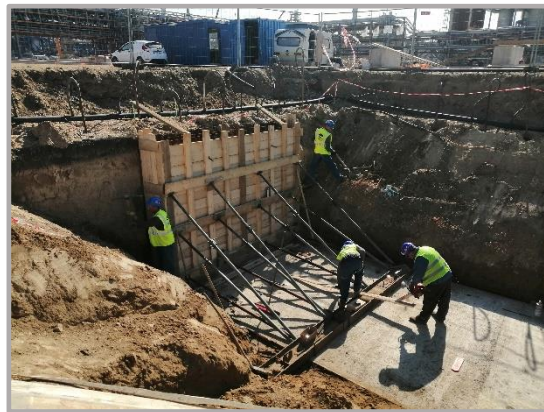


# Hosszú szakaszt sajtoltunk Tiszaújvárosban

## ÜPE 469 csövek és DN1016 acél cső sajtolása

Tiszaújvárosban a MOL Polyol gyárterület felújítása kapcsán szükség volt a SYCONS Kft. szakértelmére! Az idén megindult 96 méteres DN1016 acél cső sajtolását megelőzően 2 db ÜPE 469 csövet sajtoltunk 2X12 méter hosszon utat és vasutat keresztezve. A sajtolást megelőző munkálatokat: akna földmunkája, víztelenítés, aljzatkészítés, háttámkészítés... stb. is társaságunk végezte.



A sajtolási erők felvételére és a sajtoló gép fogadására beton szerkezetek épültek



A kész szerkezet

A munka megvalósításának lépései:

- Indító és fogadóaknak földmunkája
- Aljzatalakító munkák és háttámépítés
- Sajtológép beszerelése és beállítása
- Pilótarudas sajtolás
- Cső átsajtolása



A sajtológép már beállítva

Bedolgozott anyagok a teljesség igénye nélkül:

- ~20 m<sup>3</sup> beton
- **44 fm** ÜPE 469 cső
- 96 fm acél D1016 cső
- ~10.000 l kenőanyag
- ~30 m<sup>3</sup> injektáló anyag

Az acél védőcső besajtolása után a haszoncsövet építették be. A védőcső és haszoncső közötti gyűrűs teret a Megrendelő kérésére injektálni kellett, amit szintén a SYCONS Kft. végzett. A sajtoláshoz hazánkban egyedülálló sajtolási erővel bíró American Augers típusú gépet használtunk.





Az érkezési oldalon, a megfelelő helyen felbukkanó csővégek látványa mindig a munka sikerességét jelzi.



A precíz, pontos sajtolás megvalósításához elengedhetetlen a jó gép- és emberállomány. A SYCONS Kft. büszke arra, hogy munkavállalói között vannak olyan személyek, akik több mint 10 éve csapatunkat munkás tagjai.

A SYCONS Kft. törekszik a vállalt munka problémamentes, jó minőségben történő elvégzésére. A kivitelezésnél első a munkabiztonság, minőség és határidők betartása, a hulladékok gyűjtése és elszállítása, kezelése.

